




## Le Service Technique


### UN INVESTISSEMENT SOLIDE SE MESURE DANS LE TEMPS

Le service signifie répondre rapidement aux questions des utilisateurs de machines. Avec quelques conseils pour accélérer le cycle de travail, des instructions spécifiques pour produire une pièce, l'assistance pour résoudre un défaut technique, la fourniture rapide de pièces de rechange pour minimiser les temps d'arrêt, des séances de formation avec des conseils opérationnels, ou encore un guide pour utiliser le système au maximum de ses capacités. Quelle que soit la technologie Hymson choisie, nos clients bénéficient toujours de nos compétences professionnelles.

- 

L'assistance au système de découpe laser Hymson est garantie pendant la période de garantie et après celle-ci grâce à des contrats de service à long terme. Contactez les techniciens qualifiés de RBSYSTEM, vous recevrez des conseils gratuits par téléphone, ainsi qu'une assistance par WhatsApp si besoin.
- 

Demandez l'assistance technique sur place : l'équipe de service externe dédiée sera prête à résoudre tout problème sur le système.
- 

La fiabilité est le mot clé d'un système industriel performant : la gestion innovante de la maintenance des biens d'équipement commence par le contrôle des performances pour anticiper les défauts éventuels, planifier la maintenance régulière, gérer les pannes imprévues, programmer la chaîne d'approvisionnement en pièces de rechange et en matériaux.
- 

Partecipa ai corsi di formazione tecnico-commerciali Hymson Italy per aumentare la competenza tecnica e commerciale, per creare fiducia nei prodotti, acquisire competenze per la risoluzione dei problemi e contribuire ad ottimizzare le prestazioni delle macchine aumentando così efficienza e produttività.

## Technologie laser Hymson

### Opportunités et avantages de la découpe laser

Les avantages de la découpe laser sont principalement de la vitesse et de la précision, de l'excellente finition de la coupe et de la faible consommation d'énergie. Le traitement au laser est avantageux tant pour la conception que pour le cycle de production : différents types d'épaisseurs, de matériaux et de formes peuvent être traités, tandis que les avantages de la conception découlent de la possibilité de découper des géométries sur des tôles plates, pliées ou encastées.

### LIGNE DE DÉCOUPE LASER À FIBRE ALIMENTÉE PAR BOBINES HYMSON HF 3015 TU

Les lignes de découpe laser de bobines Hymson TU peuvent être conçues en fonction des exigences fonctionnelles et opérationnelles du client en termes de layout, de puissance laser, de processus du travail et de niveau d'automatisation.



Visitez notre site web

#### Comment s'y rendre:


En venant de Milan : Autoroute A4, autoroute A31 Valdastico, sortie Thiene.

En venant de Venise : Autoroute A4, autoroute A31 Valdastico, sortie Thiene.



#### Hymson Italy srl

Via Serra, 50 - 36030 Lugo di Vicenza (VI)  
Tel. 0445 1887072 - info@hymsonitaly.it  
www.hymsonitaly.it - P.IVA 04225530247

Toutes les machines sont conformes à la norme 

### Tôle Métallique

## Machines de découpe laser de tôles

Systèmes modulaires offrant de nombreuses possibilités de configuration pour l'usinage de tôles plates et de profilés tubulaires avec la technologie du laser à fibre optique. Hymson, marque internationale, qualité européenne et sites de production à la pointe de la technologie pour répondre à la demande croissante d'innovation en matière de processus et de produits.

## Profil de la société

### MACHINES HAUT DE GAMME POUR LA DÉCOUPE LASER FIBRE

Hymson est un acteur innovant œuvrant dans le domaine de l'automatisation industrielle pour la conception, la construction et la commercialisation de systèmes et de services de découpe de métal avec laser à fibre optique. Hymson Italy est la filiale européenne de Hymson Laser Technology Co., Ltd., créée en 2019 dans la province de Vicence, dans l'un des districts industriels européens les plus développés, dans le but de soutenir la croissance internationale et de relever les nouveaux défis de l'industrie métallurgique.

Dans le contexte des technologies récentes, l'énorme potentiel de fabrication du groupe Hymson combiné au dynamisme de la recherche, devient un avantage concurrentiel absolu car il permet de réduire le temps de mise sur le marché dans toutes les phases de la réalisation d'un nouveau produit : de la de la conception à l'ingénierie, du prototypage à la mise sur le marché effective.

Nous croyons passionnément à l'innovation technologique et proposons des solutions qui combinent un processus de production ultramoderne avec un service qualifié, ponctuel dans le temps et certain en termes de coûts : de la conception du produit aux tests, le principe directeur est la recherche de la qualité et de l'efficacité.

#### Le partenariat

Coopération et partage des connaissances au-delà de la fourniture standard de composants. Au fil des ans, Hymson a sélectionné un groupe de fournisseurs internationaux capables d'offrir des solutions technologiques également axées sur l'industrie 4.0, avec des méthodes, un calendrier et une assistance dans chaque phase des opérations des clients. La coopération s'est transformée en un partenariat qui va au-delà de la simple chaîne d'approvisionnement et place la fiabilité et le partage d'informations au cœur de tout choix. Nos fournisseurs sont des partenaires chez eux dans notre grande salle d'exposition à Vicence où les nouvelles applications sont évaluées et où nos clients sont également invités à évaluer la validité de nos choix techniques et les performances sans faille de nos systèmes.

#### Ingénierie, Conception et R&D

Hymson Italy, à travers sa société mère et en collaboration avec l'Université de Shenzhen et l'École polytechnique de Hong Kong, peut bénéficier d'une unité commerciale de recherche et développement pour une approche innovante des applications mécaniques et électroniques où la validité d'une nouvelle solution particulière est globalement évaluée en termes d'efficacité, de coût, de fiabilité et d'avantages compétitifs technico-économiques. L'activité est réalisée au sein d'un système de gestion de projet certifié qui intègre les développements technologiques et l'impact économique sur le marché.

#### Perspective internationale

La technologie Hymson évolue constamment pour fournir des systèmes efficaces pour les exigences les plus exigeantes dans le processus de coupe du métal, à la fois pour les fabricants de petits volumes et les grandes entreprises du monde entier en collaboration avec les divisions internationales Hymson USA et Hymson INDE. Hymson ITALY est la référence de confiance des entreprises en **Europe, au Moyen-Orient, dans les pays du Golfe et en Afrique du Nord.**

Avec le siège en Italie, nous sommes proches des clients, améliorons les relations mutuelles et les rendons plus fructueux, pour fournir un soutien expert et rapide, pour développer des relations commerciales à long terme. L'expérience de nos ingénieurs d'études et chefs de projet ainsi que le profil international de l'équipe de vente, fonctionnent comme une extension du personnel du Client pour garantir que, quel que soit le système choisi, son fonctionnement est parfait pour une production performante et fiable.



## Machines de découpe laser de tôles

### Laser à Fibre HYMSON Série HF-A

#### Machine de découpe laser fibre simple table, compacte et à haute technologie

La machine de découpe laser à fibre optique Hymson série A affiche un retour sur l'investissement très rapide, super économique et fonctionnelle même lorsqu'elle ne travaille pas à pleine charge. Sa fiabilité et sa facilité d'utilisation la rendent parfaite pour les opérateurs qui recherchent l'efficacité et la flexibilité même pour les petites productions ou comme appareil complémentaire à leur cycle de production. Conçue avec une structure robuste, elle peut être facilement équipée d'outils offrant un bon degré d'automatisation et des coupes précises et de haute qualité.



#### PLUS

Les coûts d'exploitation et d'entretien très bas et la haute qualité de la découpe laser sont parmi les caractéristiques principales, associées à la variété de matériaux de différentes épaisseurs qui peuvent être gérés en semi-automatique.

Construite en structure alvéolaire de qualité industrielle à haute résistance, cette machine garantit un fonctionnement stable et une longue durabilité.

Le design contemporain du couvercle de protection avec panneaux latéraux coulissants est spécialement conçu pour la machine à table unique. Le déchargement et le chargement du matériel ne demandent aucun effort car les panneaux latéraux coulissants, équipés d'un système de verrouillage, sont divisés en trois sections pour permettre une ouverture totale de la zone de chargement.

Classe de protection IP 54.

*Des machines avec des tailles de table plus grandes et des puissances laser plus élevées peuvent être fournies sur demande.*

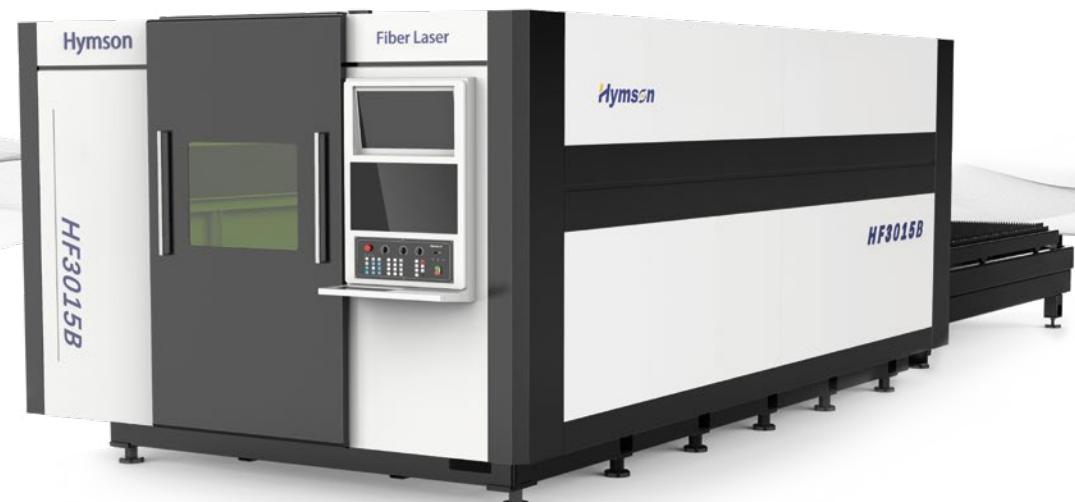
Paramètres	HF3015A	HF4015A	HF6020A
Puissance du laser à fibre	1000 ~ 4000 W	1000 ~ 4000 W	1000 ~ 4000 W
Dimensions de la zone de travail	3000x1500mm	4000x1500mm	6000x2000mm
Voie de l'axe Z	110mm	110mm	110mm
Précision du positionnement des axes X/Y	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m
Précision du positionnement de la répétition de l'axe X/Y	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
Vitesse maximale de positionnement des axes X/Y	84m/min	84m/min	84m/min
Accélération maximale de l'axe X/Y	1 g	1 g	1 g
Vitesse maximale de positionnement sur l'axe Z	30m/min	30m/min	30m/min
Accélération maximale de l'axe Z	0,6 g	0,6 g	0,6 g
Poids maximal de la pièce à usiner	0,4 t	0,6 t	1,2 t
Dimensions / Poids de la machine	4700mmx4700mm / 4,5t	6200mmx4700mm / 6,5t	8600mmx5000mm / 10t

## Machines de découpe laser de tôles

### Laser à Fibre HYMSON Série HF-B

#### Machine de découpe laser fibre pour des performances de haute qualité

La machine de découpe laser à fibre optique Hymson série B est le premier choix de ceux qui investissent dans l'avenir de leur entreprise et qui recherchent une technologie performante, complète et polyvalente. La source laser à fibre installée, stable à des températures élevées et aux vibrations, assure une longue vie utile et un fonctionnement clé en main sans maintenance.



#### PLUS

La source laser fibre à haut rendement peut être active à plusieurs kilomètres de distance pour des performances optiques impressionnantes.

Le régulateur de la tête de coupe permet la perforation de la section, la perforation progressive, la coupe avec recherche d'angle, le levage par sauts, le réglage de la hauteur et la compensation de la trajectoire optique.

Le système d'échappement intelligent intégré assure une protection élevée du laser.

La conception de la base de la machine est un brevet Hymson. La structure, d'une grande fiabilité et rigidité, est conforme aux normes des machines-outils industrielles. Les contraintes mécaniques ont été éliminées pendant le processus de soudage et d'usinage, ce qui garantit la stabilité des performances du système dans le temps.

Le carter en tôle qui entoure la zone de coupe permet d'améliorer le captage des poussières et protège contre les radiations diffuses. La zone de coupe est toujours accessible par les portes verrouillées et le processus de coupe est visible par les hublots.

Classe de protection IP 54.

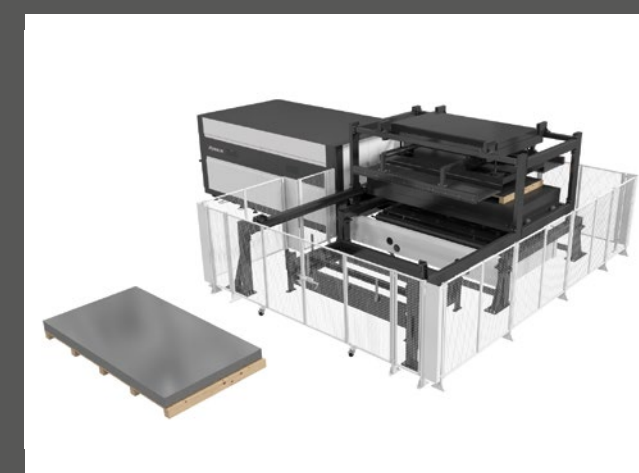
Paramètres	HF3015B	HF4020B	HF6020B
Puissance du laser à fibre	1000 ~ 8000 W	1000 ~ 8000 W	1000 ~ 8000 W
Dimensions de la zone de travail	3000x1500mm	4000x2000mm	6000x2000mm
Voie de l'axe Z	280mm	280mm	280mm
Précision du positionnement des axes X/Y	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m
Précision du positionnement de la répétition de l'axe X/Y	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
Vitesse maximale de positionnement des axes X/Y	110m/min	140m/min	140m/min
Accélération maximale de l'axe X/Y	1,2 g	1,2 g	1,2 g
Vitesse maximale de positionnement sur l'axe Z	60m/min	60m/min	60m/min
Accélération maximale de l'axe Z	1,2 g	1,2 g	1,2 g
Poids maximal de la pièce à usiner	0,6 t	0,8 t	1,2 t
Dimensions / Poids de la machine	8300mmx4700mm / 8,75t	10300mmx6200mm / 10,5t	12300mmx6200mm / 12,5t

## Investir dans l'automatisation

### Chargement et déchargement automatisés

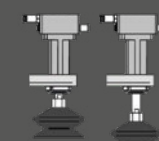
#### Commande CNC entièrement automatique

Le système contrôle le chargement entièrement automatique des tôles sur la table d'échange laser et le déchargement des pièces découpées, pour différents types de matériaux et d'épaisseurs. L'opérateur doit déplacer le lot de feuilles vers la zone de stockage et ramasser les pièces coupées. Un système unique qui agit comme un système connecté à la machine de découpe laser, garantissant une plus grande efficacité dans le temps et une économie sur les coûts de main-d'œuvre tout au long du cycle de traitement. Le système est conçu et construit pour s'adapter à la ligne de production du client, à l'espace au sol de l'atelier et à la table à changement rapide Hymson. Des conceptions personnalisées avec différentes dispositions, tailles et capacités peuvent être développées.



#### Quels paramètres influencent les clients lors du choix d'une machine laser moderne?

Lorsqu'ils investissent dans des biens d'équipement, les clients choisissent le type de machine en fonction du rendement final, avec une évaluation minutieuse du coût de l'investissement total. Les systèmes automatisés sont de plus en plus demandés à la place des systèmes autonomes : il est vrai que l'automatisation ne conduit pas seulement à une réduction des coûts de main-d'œuvre, mais surtout à une augmentation de l'efficacité (par exemple, des changements de matériau même pour différents matériaux et épaisseurs) . De plus, l'intégration logicielle des systèmes en amont et en aval est un avantage considérable non seulement pour les grandes entreprises mais surtout pour les petites. La demande porte sur des machines qui peuvent communiquer entre elles, qui produisent la pièce finie plus rapidement, à moindre coût, avec une qualité définie et avec une plus grande flexibilité.

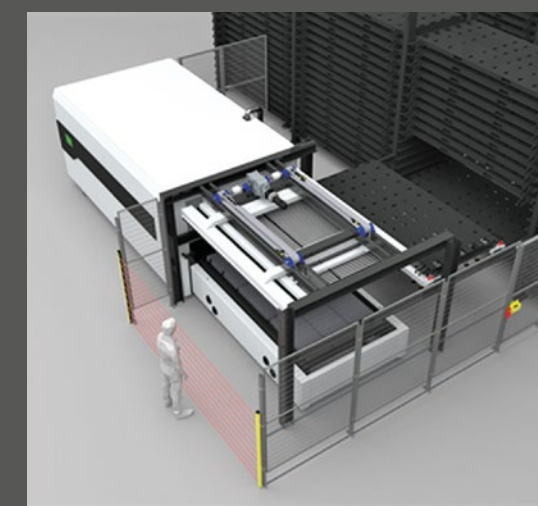


**CHARGEMENT** de tôles individuelles sur la table de la machine en les prélevant dans un empilement de tôles. L'élément de préhension est un châssis à déplacement vertical équipé de plusieurs ventouses, d'une unité de séparation de feuilles, d'un détecteur de doubles feuilles et d'un dispositif de séparation par soufflage d'air. La machine est équipée d'aimants séparateurs de feuilles. Le séparateur de tôles soulève la tôle sur le petit côté pour la séparer du pack.

**DÉCHARGEMENT** de différentes dimensions et formes de pièces. Le système de déchargement est équipé d'un dispositif de sécurité qui empêche le déchargement lorsqu'un obstacle se trouve sur son passage. Une attention particulière doit être accordée aux petites pièces qui, si elles ne sont pas coupées avec des micro-jonctions, pourraient se coincer entre les bras du système de déchargement.

#### ■ Système de stockage à tour unique

Tour complète avec une unité de stockage étendue pour accueillir des cassettes chargées d'un paquet de feuilles sans palette en bois. L'espacement minimum entre les cassettes est de 200 mm. D'autres tailles sont également disponibles. L'unité de levage déplace l'ascenseur et vers le bas dans la tour.



#### ■ Système de stockage multitor

Conçu pour gérer l'entreposage des matières premières et des pièces coupées. La meilleure disposition de l'usine sur le site du Client et la configuration des éléments modulaires seront définies après une inspection préliminaire des ingénieurs Hymson. La plante comprend :

- Plusieurs tours, hauteur maximale 5000 mm, adaptées aux formats de feuille 3000x1500mm et 4000x2000mm.
- Ascenseur pour déplacer les cassettes de chaque tour vers la position de chargement et de déchargement.
- Navette

Paramètres	LU 3015 Light	LU 3015	LU 4020
Taille maximale de la pièce à stocker	3000 x 1500 mm	3000 x 1500 mm	4000 x 2000 mm
Épaisseur maximale d'une seule feuille	6 mm	20 mm	20 mm
Épaisseur nominale minimale d'une seule feuille	0,6 mm	0,6 mm	0,6 mm
Hauteur maximale entre chaque cassette	280 mm (palette incluse)	280 mm (palette incluse)	280 mm (palette incluse)
Poids de la cassette de matériel	3000 kg	3000 kg	3000 kg

## Machines de découpe laser de tôles

### Laser à fibre HYMSON Série HF-H et Série HF-G

#### Machine de découpe laser haut de gamme avec technologie à fibre optique, système de chargement et déchargement automatique, technologie cinématique parallèle, outillage avec pinces rétractables et performances supérieures dans la découpe de matériaux fins

La série HF H et G est une solution de découpe entièrement automatique avec une source laser de haute puissance jusqu'à 15 kW. Avec des performances exceptionnelles en termes de fiabilité, de précision et de rigidité, le système est équipé d'une table d'échange innovante "up & down" et peut être intégré à des systèmes de chargement/déchargement automatique et à des tours de stockage multiples. Plus l'utilisation est intensive, plus le retour sur investissement est important : une coupe à grande vitesse avec des coûts d'exploitation et des besoins de maintenance réduits, grâce également à un système de contrôle simple, intuitif et à l'apprentissage rapide.



Table d'échange de palettes innovante "up&down"

Système de contrôle HYMSON-BECKHOFF ETHERCAT BUS



#### PLUS

Large gamme d'épaisseurs de découpe de métaux <60mm avec une excellente qualité de finition.

Le système Hy Laser 2.0 permet des coupes spéciales de 3 à 30mm d'épaisseur en acier doux, acier inoxydable, aluminium, cuivre, laiton et galvanisé.

Le BUS ETHERCAT de BECKHOFF est une technologie d'automatisation de contrôle aux performances exceptionnelles, flexible et à la configuration auto-explicative.

Le pont, avec sa nouvelle structure, est conçu pour une puissance laser à fibre de 15KW+ pour une résistance et une stabilité maximales, avec une déformation finale < 0,04mm.

Le système d'aspiration intelligent permet d'extraire la poussière et les particules métalliques pendant le fonctionnement de la machine afin de protéger l'équipement laser et de garder la zone de travail propre.

Classe de protection IP 54.

*Le modèle G est équipé d'une table à changement rapide, conçue pour les grandes dimensions.*

*Le modèle H est équipé d'une table "up down" compatible avec les systèmes de chargement et de déchargement automatiques.*

Paramètres	HF3015H	HF3015G	HF4020H	HF4020G	HF6020G	HF6025G
Puissance du laser à fibre	3000 ~ 15000 W	3000 ~ 15000 W	3000 ~ 15000 W	3000 ~ 15000 W	3000 ~ 15000 W	3000 ~ 15000 W
Dimensions de la zone de travail	3000x1500mm	4000x2000mm	4000x2000mm	6000x2000mm	6000x2500mm	6000x2500mm
Voie de l'axe Z	120mm	280mm	120mm	280mm	280mm	280mm
Précision du positionnement des axes X/Y	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m	±0.03mm/m
Précision du posit. de la répétition de l'axe X/Y	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm	±0.02mm
Vitesse maximale de positionnement des axes X/Y	169m/min	169m/min	169m/min	169m/min	169m/min	169m/min
Accélération maximale de l'axe X/Y	1,5 g	1,5 g	1,5 g	1,5 g	1,5 g	1,5 g
Vitesse maximale de positionnement sur l'axe Z	30m/min	30m/min	30m/min	60m/min	60m/min	60m/min
Accélération maximale de l'axe Z	1,5 g	1,5 g	1,5 g	1,5 g	1,5 g	1,5 g
Poids maximal de la pièce à usiner	0,8 t	1,0 t	2,6 t	2,6 t	3,0 t	3,0 t
Dimensions / Poids de la machine	8500x5700x2450 / 8,75t	10500x6200x2450 / 12t	12500x6200x2450 / 17t	12500x6800x2450 / 19t		