





Servicio Técnico

UNA INVERSIÓN SÓLIDA SE MIDE EN EL FUTURO

Servicio significa responder rápidamente a las preguntas de los usuarios de la máquina. Con algunos consejos para acortar el ciclo de trabajo, una instrucción específica para producir una pieza, asistencia para solucionar un fallo técnico, un suministro rápido de repuestos para minimizar el tiempo de inactividad, una sesión de formación con consejos operativos, una guía para utilizar el sistema a la máxima capacidad. Cualquiera que sea la tecnología de Hymson que se elija, nuestros clientes siempre se benefician de nuestras habilidades y competencias profesionales.

-  El soporte para el sistema de corte por láser Hymson está garantizado tanto durante el período de garantía como más allá con contratos de servicio a largo plazo. Póngase en contacto con los técnicos cualificados de Hymson Italia, recibirá asesoramiento telefónico gratuito también a través del soporte de WeChat / WhatsApp.
-  Solicite la asistencia técnica in situ: el equipo de servicio externo dedicado podrá resolver cualquier problema en el sistema.
-  La fiabilidad es la palabra clave de un sistema industrial exitoso: la gestión innovadora del mantenimiento de los bienes de equipo comienza desde la monitorización del funcionamiento para anticipar posibles fallos, planificar el mantenimiento rutinario, gestionar averías imprevistas, programar la cadena de suministro de repuestos y materiales.
-  Participe en los cursos de capacitación técnico-comercial de Hymson Italia para aumentar la experiencia técnica y comercial, generar confianza en los productos, adquirir habilidades para resolver problemas y ayudar a optimizar el rendimiento de la máquina, aumentando así la eficiencia y la productividad.

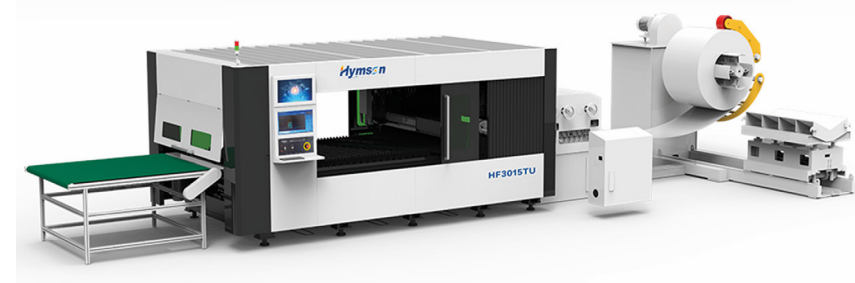
Tecnología láser Hymson

Oportunidades y ventajas del corte por láser

Las ventajas del corte por láser provienen principalmente de la velocidad y precisión, el excelente acabado del corte y el bajo consumo energético. El procesamiento láser es beneficioso tanto para el diseño como para el ciclo de producción: se pueden procesar diferentes tipos de espesores, materiales y formas, mientras que las ventajas del diseño se derivan de la posibilidad de cortar geometrías en chapas planas, dobladas o estampadas.

LÍNEA DE CORTE LÁSER DE FIBRA EN BOBINA HYMSON HF 3015 TU

Las líneas de corte de bobinas láser Hymson TU se pueden diseñar de acuerdo con los requisitos funcionales y operativos del cliente en términos de diseño, potencia del láser, flujo de trabajo y nivel de automatización.



Visita nuestro sitio

Cómo llegar:

Viniendo de Milán: Autopista A4, Autopista A31 Valdastico, salida Thiene

Viniendo de Venecia: Autopista A4, Autopista A31 Valdastico, salida Thiene



Hymson Italy srl

Via Serra, 50 · 36030 Lugo di Vicenza (VI)
Tel. 0445 1887072 · info@hymsonitaly.it
www.hymsonitaly.it · P.IVA 04225530247

Todas las máquinas cumplen con la norma



Chapa Metálica

Máquinas de corte por láser de fibra

Sistemas modulares con amplias opciones de configuración para el procesamiento de chapas planas y perfiles de tubos con tecnología láser de fibra óptica.

Hymson, marca internacional, calidad europea e instalaciones de producción de vanguardia para la creciente demanda de innovación de procesos y productos.

Perfil de Compañía

MÁQUINAS DE ALTA GAMA PARA EL CORTE LÁSER DE FIBRA ÓPTICA

Hymson Italia es un actor innovador que trabaja en el campo de la automatización industrial para el diseño, construcción y comercialización de sistemas y servicios para el corte de metales con láser de fibra óptica. Hymson Italia es la filial europea de Hymson Laser Technology Co., Ltd., creada en 2019 en la provincia de Vicenza, en uno de los distritos industriales europeos más desarrollados, con el objetivo de apoyar el crecimiento internacional y afrontar los nuevos retos de la industria metalúrgica.

En el contexto de las tecnologías recientes, el enorme potencial de fabricación del grupo Hymson combinado con el dinamismo de la investigación, se convierte en una ventaja competitiva absoluta porque permite reducir el tiempo de comercialización en todas las fases de la realización de un nuevo producto: desde la concepción a la ingeniería, la creación de prototipos hasta el lanzamiento efectivo en el mercado.

Creemos apasionadamente en la innovación tecnológica y ofrecemos soluciones que combinan un proceso de producción ultramoderno con un servicio calificado, puntual en el tiempo y seguro en los costos: desde el diseño del producto hasta las pruebas, el principio impulsor es la búsqueda de la calidad y la eficiencia.

La Asociación

Cooperación e intercambio de conocimientos más allá del suministro estándar de componentes. A lo largo de los años, Hymson ha seleccionado un grupo de proveedores internacionales capaces de ofrecer soluciones tecnológicas también con un enfoque en la Industria 4.0, con métodos, tiempos y asistencia en cada fase de las operaciones de los Clientes. La cooperación se ha convertido en una asociación que va más allá de la mera cadena de suministro y coloca la confiabilidad y el intercambio de información en el centro de cualquier elección.

Nuestros proveedores son socios en nuestra gran sala de exposición en Vicenza, donde se evalúan nuevas aplicaciones y donde también se invita a nuestros clientes a evaluar la validez de nuestras elecciones técnicas y el rendimiento impecable de nuestros sistemas.

Ingeniería, Diseño e I + D + i

Hymson Italia, a través de su empresa matriz y en colaboración con la Universidad de Shenzhen y el Politécnico de Hong Kong, puede beneficiarse de una unidad de negocio de Investigación y Desarrollo para un enfoque innovador de aplicaciones mecánicas y electrónicas donde la validez de una nueva solución particular se evalúa en general en términos de eficiencia, costo, fiabilidad y ventajas competitivas técnico-económicas. La actividad se realiza en un Sistema de Gestión de Proyectos certificado que incorpora los desarrollos tecnológicos y el impacto económico en el mercado.

Perspectiva internacional

La tecnología Hymson está en constante evolución para proporcionar sistemas eficientes para los requisitos más exigentes en el proceso de corte de metales, tanto para fabricantes de pequeño volumen como para grandes empresas de todo el mundo en colaboración con las divisiones internacionales Hymson USA y Hymson INDIA. Hymson ITALY es la referencia de confianza para empresas de Europa, Oriente Medio, países del Golfo y África del Norte.

Con la sede en Italia, estamos cerca de los Clientes, mejoramos las relaciones mutuas y las hacemos más exitosas, brindamos un soporte experto y rápido, para desarrollar relaciones comerciales a largo plazo. La experiencia de nuestros ingenieros de diseño y jefes de proyecto junto con el perfil internacional del equipo de ventas, funcionan como una extensión del personal del Cliente para asegurar que, cualesquiera que sean los sistemas elegidos, su funcionamiento se perfecciona para un alto rendimiento y una producción fiable.



Máquinas de corte por láser de **chapa metálica**

Láser Fibra **HYMSON SERIE HF-A**

Máquina de corte por láser de fibra óptica de mesa única, compacta y tecnológicamente avanzada

La máquina de corte por láser de fibra óptica de la serie Hymson A ofrece un rápido retorno de la inversión, supereconómica y funcional incluso cuando no funciona a plena carga. Su fiabilidad y facilidad de uso la hacen perfecta para operadores que buscan eficiencia y flexibilidad incluso para pequeñas producciones o como máquina complementaria a su ciclo de producción. Diseñado con una estructura robusta, se puede equipar fácilmente con herramientas que ofrecen un buen grado de automatización y cortes precisos y de alta calidad.



PLUS

Los bajos costos de operación y mantenimiento y la alta calidad del corte por láser son algunas de las características clave, combinadas con la variedad de materiales de diferentes espesores que se pueden manejar en modo semiautomático.

Construido en una estructura de panel de grado industrial de alta resistencia, garantiza un funcionamiento estable y una larga vida útil.

El diseño contemporáneo de la cubierta de protección con paneles laterales deslizantes está especialmente diseñado para máquinas de mesa única. La descarga y carga del material se realiza sin esfuerzo ya que los paneles laterales deslizantes, equipados con un sistema de enclavamiento, se dividen en tres secciones para permitir una apertura total del área de carga.

Clase de protección IP54.

Se pueden realizar máquinas con tamaños de mesa más grandes y potencias de láser más elevadas bajo petición.

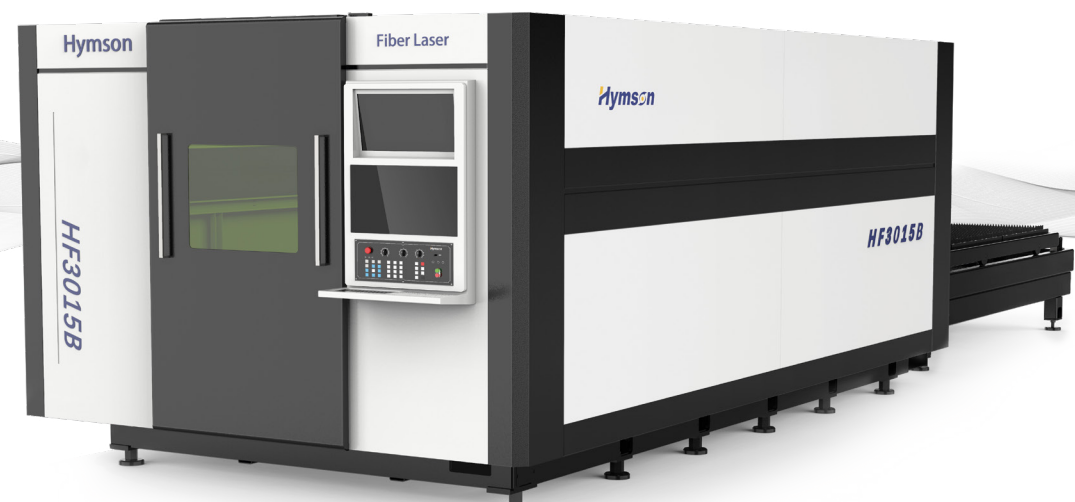
| Parámetros | HF3015A | HF4015A | HF6020A |
|---|----------------------|----------------------|---------------------|
| Potencia láser fibra | 1000 ~ 4000 W | 1000 ~ 4000 W | 1000 ~ 4000 W |
| Dimensiones área de trabajo | 3000x1500mm | 4000x1500mm | 6000x2000mm |
| Recorrido eje Z | 110mm | 110mm | 110mm |
| Precisión posicionamiento ejes X/Y | ±0.03mm/m | ±0.03mm/m | ±0.03mm/m |
| Precisión repetibilidad ejes X/Y | ±0.02mm | ±0.02mm | ±0.02mm |
| Velocidad máxima posicionamiento ejes X/Y | 84m/min | 84m/min | 84m/min |
| Aceleración máxima ejes X/Y | 1 g | 1 g | 1 g |
| Velocidad máxima posicionamiento eje Z | 30m/min | 30m/min | 30m/min |
| Aceleración máxima eje Z | 0.6 g | 0.6 g | 0.6 g |
| Peso máximo pieza | 0.4 t | 0.6 t | 1.2 t |
| Dimensiones máquina (mm)/ Peso (t) | 4700mmx4700mm / 4.5t | 6200mmx4700mm / 6.5t | 8600mmx5000mm / 10t |

Máquinas de corte por láser de **chapa metálica**

Láser Fibra **HYMSON SERIE HF-B**

Máquina de corte por láser de fibra óptica para un rendimiento de alta calidad

La máquina de corte por láser de fibra óptica de la serie Hymson B es la primera opción para aquellos que invierten en el futuro de su negocio en busca de tecnología de alto rendimiento, completa y versátil. La fuente de láser de fibra instalada, estable a temperaturas y vibraciones elevadas, garantiza una larga vida útil y un funcionamiento llave en mano sin mantenimiento.



PLUS

El resonador láser de fibra de alto rendimiento puede estar activo a varios kilómetros de distancia para un rendimiento óptico impresionante.

El regulador del cabezal de corte permite la perforación de la sección, la perforación progresiva, el corte en ángulo, la elevación con salto, el ajuste de altura y la compensación óptica de la trayectoria de corte.

El sistema de aspiración inteligente integrado proporciona una alta protección láser.

El diseño de la base de la máquina es una patente de Hymson. La estructura, con su alta fiabilidad y rigidez, cumple con los estándares de las máquinas herramientas industriales. Se han eliminado las tensiones mecánicas durante el proceso de soldadura y mecanizado, lo que garantiza un rendimiento estable del sistema a lo largo del tiempo.

La cubierta de chapa que encierra el área de corte ayuda a mejorar la aspiración de polvo y protege contra la radiación difusa. El área de corte siempre es accesible a través de las puertas entrelazadas y el proceso de corte se puede ver a través de los orificios de acceso.

Clase de protección IP54.

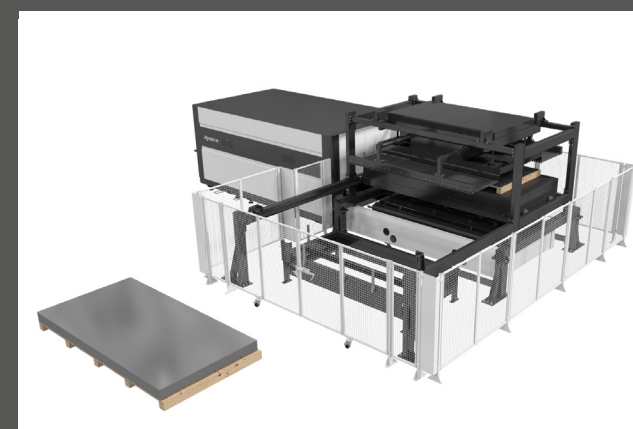
| Parámetros | HF3015B | HF4020B | HF6020B |
|---|-----------------------|------------------------|------------------------|
| Potencia láser fibra | 1000 ~ 8000 W | 1000 ~ 8000 W | 1000 ~ 8000 W |
| Dimensiones área de trabajo | 3000x1500mm | 4000x2000mm | 6000x2000mm |
| Recorrido eje Z | 280mm | 280mm | 280mm |
| Precisión posicionamiento ejes X/Y | ±0.03mm/m | ±0.03mm/m | ±0.03mm/m |
| Precisión repetibilidad ejes X/Y | ±0.02mm | ±0.02mm | ±0.02mm |
| Velocidad máxima posicionamiento ejes X/Y | 110m/min | 140m/min | 140m/min |
| Aceleración máxima ejes X/Y | 1.2 g | 1.2 g | 1.2 g |
| Velocidad máxima posicionamiento eje Z | 60m/min | 60m/min | 60m/min |
| Aceleración máxima eje Z | 1.2 g | 1.2 g | 1.2 g |
| Peso máximo pieza | 0.6 t | 0.8 t | 1.2 t |
| Dimensiones máquina (mm)/ Peso (t) | 8300mmx4700mm / 8.75t | 10300mmx6200mm / 10.5t | 12300mmx6200mm / 12.5t |

Invierta en automatización

Sistema de Carga y Descarga automático

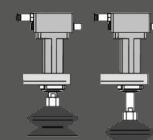
Control CNC totalmente automático

El sistema está diseñado para procesar la manipulación automática de material con carga de la chapa y descarga de las piezas cortadas para diferentes tipos de materiales y espesores. El sistema controla de forma totalmente automática el material que se cargará / descargará hasta la mesa de intercambio láser. La única tarea del operador es mover el lote de chapa al área de carga y recoger las piezas cortadas. Una sola planta actúa como un sistema auxiliar para la máquina de corte por láser, lo que garantiza una eficiencia significativa en el ahorro de tiempo y mano de obra durante la manipulación de materiales. El sistema está diseñado y construido para adaptarse a la línea de producción del cliente, para adaptarse al espacio del taller y a la mesa de intercambio rápido Hymson



¿Qué parámetros influyen en los clientes a la hora de elegir una máquina láser moderna?

Cuando compra un sistema, el enfoque en el proceso es una tendencia creciente: los clientes eligen el tipo de máquina de acuerdo con el resultado final, con una evaluación cuidadosa del costo del proceso. Cada vez más clientes piden sistemas automatizados en lugar de sistemas independientes; se ha descubierto que la automatización no solo debe verse como una reducción en los costos laborales, sino más en términos de eficiencia (por ejemplo, en el cambio de material también para diferentes materiales y espesores). Además, la integración de software de los sistemas ascendentes y descendentes es una ventaja considerable no solo para las grandes empresas, sino especialmente para las pequeñas. La demanda es de máquinas que puedan comunicarse entre sí, que puedan llegar a la pieza terminada más rápido, a menor costo, con cierta calidad y con mayor flexibilidad.

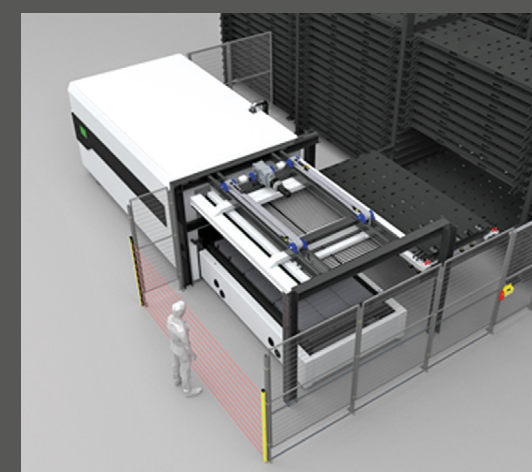


CARGA de chapas de metal individuales en la mesa de la máquina, recogiendo las de una pila de chapas. El elemento de agarre es un marco de movimiento vertical equipado con varias ventosas, una unidad de separación de chapas, un detector de chapas dobles y un dispositivo de separación por soplo de aire. La máquina está equipada con imanes separadores de chapas. El separador de chapas eleva la chapa de metal por el lado corto para separarla del paquete.

DESCARGA de piezas de diferentes dimensiones y formas. El sistema de descarga está equipado con un dispositivo de seguridad que evita la descarga cuando hay un obstáculo en su camino. Se debe prestar especial atención a las piezas pequeñas que, si no se cortan con microuniones, pueden atascarse entre los brazos del sistema de descarga.

Sistema de almacenamiento de **torre simple**

Torre completa con una unidad de almacenamiento extendida para acomodar casetes cargados con un paquete de chapas sin un palet de madera. El espacio mínimo entre casetes es de 200 mm. También hay otros tamaños disponibles. La unidad de elevación mueve el elevador y desciende en la torre.



Sistema de almacenamiento **multitorre**

Diseñado para manejar el almacenamiento de materia prima y piezas cortadas. El mejor diseño de la planta en el sitio del Cliente y la configuración de los elementos modulares se definirán después de una inspección preliminar de los ingenieros de Hymson. La planta incluye:
- Varias torres, altura máxima 5000 mm adecuada para tamaños de chapa de 3000x1500 mm y 4000x2000 mm.
- Ascensor para trasladar los casetes de cada torre a la posición de carga y descarga.

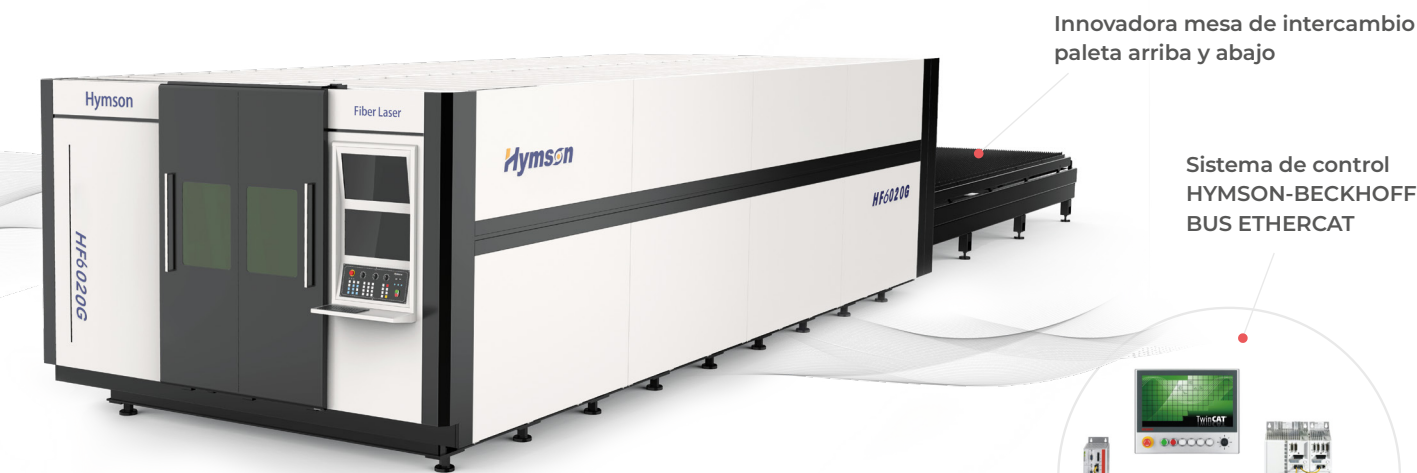
| Parámetros | LU 3015 Light | LU 3015 | LU 4020 |
|------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Máx tamaño de pieza para almacenar | 3000 x 1500 mm | 3000 x 1500 mm | 4000 x 2000 mm |
| Máx espesor de chapa | 6 mm | 20 mm | 20 mm |
| Mín espesor nominal de chapa | 0,6 mm | 0,6 mm | 0,6 mm |
| Máx altura entre cada cassette | 280 mm (pallet incluido) | 280 mm (pallet incluido) | 280 mm (pallet incluido) |
| Peso máximo material en cassette | 3000 kg | 3000 kg | 3000 kg |

Máquinas de corte por láser de **chapa metálica**

Láser Fibra **HYMSON SERIES HF-H y HF-G**

Máquina de corte por láser de alta gama con tecnología de fibra óptica, sistema de carga y descarga automática, tecnología de cinemática paralela, utillaje con pinzas retráctiles y rendimiento superior en el corte de materiales delgados.

La serie HF H y G es una solución de corte totalmente automática con una fuente láser de alta potencia de hasta 15 kW. Con un rendimiento excepcional en términos de fiabilidad, precisión y rigidez, el sistema está equipado con una innovadora mesa de intercambio "arriba y abajo" y puede integrarse con sistemas automáticos de carga / descarga y torre de almacenamiento múltiple. Cuanto más intensivo sea el uso, mayor será la inversión: corte a alta velocidad con bajos costos operativos y bajos requisitos de mantenimiento gracias también a un sistema de control de aprendizaje simple, intuitivo y rápido.



Innovadora mesa de intercambio paleta arriba y abajo

Sistema de control HYMSON-BECKHOFF BUS ETHERCAT



PLUS

Amplia gama de espesores de corte de metal <60 mm con excelente calidad de acabado.

El sistema HyLaser 2.0 permite cortes especiales de 3 a 30 mm de espesor en Acero dulce, Acero inoxidable, Aluminio, Cobre, Latón y Galvanizado.

El BECKHOFF ETHERCAT BUS es una tecnología de automatización de control sin rendimiento permanente, flexible y de configuración autoexplicativa.

El puente con estructura de nuevo diseño está diseñado para una potencia de láser de fibra de 15 kw o más para una máxima resistencia y estabilidad, con una deformación final <0.04 mm.

El sistema de extracción de polvo inteligente ayuda a extraer el polvo y las partículas de metal mientras la máquina está en funcionamiento para proteger el equipo láser y mantener limpia el área de trabajo.

Clase de protección IP54.

El modelo G está equipado con una mesa de cambio rápido, adecuada para grandes dimensiones.

El modelo H está equipado con una mesa "up down" apta para sistemas automáticos de carga y descarga.

| Parámetros | HF3015H | HF3015G | HF4020H | HF4020G | HF6020G | HF6025G |
|---|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------|----------------|
| Potencia láser fibra | 3000 ~ 15000 W | 3000 ~ 15000 W | 3000 ~ 15000 W | 3000 ~ 15000 W | 3000 ~ 15000 W | 3000 ~ 15000 W |
| Dimensiones área de trabajo | 3000x1500mm | 4000x2000mm | 4000x2000mm | 6000x2000mm | 6000x2000mm | 6000x2500mm |
| Recorrido eje Z | 120mm | 280mm | 120mm | 280mm | 280mm | 280mm |
| Precisión posicionamiento ejes X/Y | ±0.03mm/m | ±0.03mm/m | ±0.03mm/m | ±0.03mm/m | ±0.03mm/m | ±0.03mm/m |
| Precisión repetibilidad ejes X/Y | ±0.02mm | ±0.02mm | ±0.02mm | ±0.02mm | ±0.02mm | ±0.02mm |
| Velocidad máxima posicionamiento ejes X/Y | 169m/min | 169m/min | 169m/min | 169m/min | 169m/min | 169m/min |
| Aceleración máxima ejes X/Y | 1.5 g | 1.5 g | 1.5 g | 1.5 g | 1.5 g | 1.5 g |
| Velocidad máxima posicionamiento eje Z | 30m/min | 30m/min | 30m/min | 60m/min | 60m/min | 60m/min |
| Aceleración máxima eje Z | 1.5 g | 1.5 g | 1.5 g | 1.5 g | 1.5 g | 1.5 g |
| Peso máximo pieza | 0.8 t | 1.0 t | 2.6 t | 2.6 t | 3.0 t | 3.0 t |
| Dimensiones máquina (mm)/ Peso (t) | 8500x5700x2450 / 8.75t | 10500x6200x2450 / 12t | 12500x6200x2450 / 17t | 12500x6800x2450 / 19t | | |