





Servizio Tecnico

IL VALORE DI UN BUON INVESTIMENTO SI MISURA NEL FUTURO

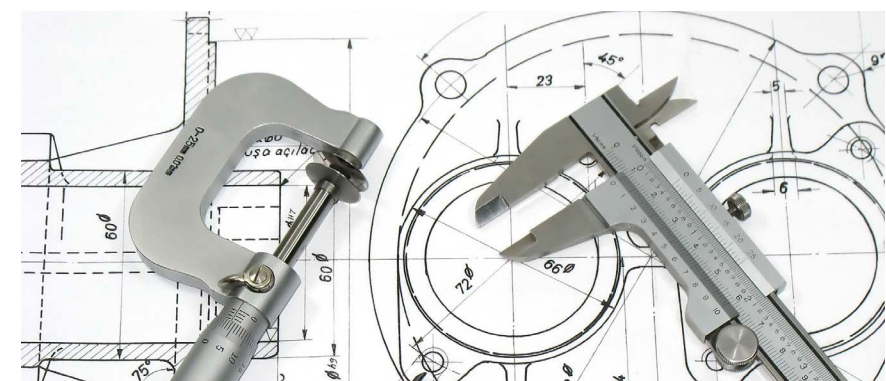
Servizio significa rispondere rapidamente alle domande degli utilizzatori finali. Con un consiglio per ridurre il ciclo di lavoro, istruzioni specifiche per la produzione di un pezzo, assistenza per risolvere eventuali guasti tecnici, rapide forniture di ricambi per contenere il fermo macchina, sessioni di formazione dal taglio operativo, una guida per utilizzare l'impianto laser al massimo delle sue capacità. Qualunque sia la tecnologia HYMSON scelta, i nostri clienti sono accolti con professionalità e competenza.

-  L'assistenza all'impianto taglio laser viene garantita da tecnici qualificati Hymson sia durante il periodo di garanzia sia oltre con contratti di servizio a lungo termine. Contatta la sede Hymson Italy, riceverai consulenza gratuita da remoto anche tramite il supporto Wechat/Whatsapp.
-  Richiedi assistenza in sito: un personale dedicato al servizio tecnico esterno saprà intervenire per risolvere eventuali problemi all'impianto.
-  L'affidabilità è la chiave di un sistema industriale di successo e la gestione innovativa della manutenzione dei beni strumentali inizia proprio dal monitoraggio delle performance, per anticipare eventuali problemi, pianificare la manutenzione ordinaria, gestire i guasti imprevisti, programmare la supply chain di ricambi e materiali.
-  Partecipa ai corsi di formazione tecnico-commerciali Hymson Italy per aumentare la competenza tecnica e commerciale, per creare fiducia nei prodotti, acquisire competenze per la risoluzione dei problemi e contribuire ad ottimizzare le prestazioni delle macchine aumentando così efficienza e produttività.

Tecnologia Laser Hymson

OPPORTUNITÀ E VANTAGGI DEL TAGLIO LASER

Le incomparabili caratteristiche vincenti del taglio laser sono la velocità, la precisione, l'eccellente finitura del taglio e il ridotto consumo di energia. La lavorazione laser è vantaggiosa sia nella fase di progettazione che nel ciclo di produzione: è possibile lavorare con una grande varietà di spessori, materiali e forme. La fibra ottica è la tecnologia più recente nel campo del taglio laser: i raggi laser possono raggiungere un irraggiamento molto elevato e concentrare grande potenza in un'area molto piccola.



APPLICAZIONI INDUSTRIALI

Le lamiere, i tubolari e i profili sono utilizzati nella produzione di macchine, nell'ingegneria di precisione, nell'elettronica, nell'edilizia, nell'industria automobilistica, nel settore oil&gas, nelle ferrovie e nella costruzione navale. Sono moltissimi i settori industriali che traggono vantaggio dalle innovazioni del taglio laser, anche in termini di velocità di esecuzione. Il taglio laser apre nuove possibilità e la domanda aumenta ogni anno in modo significativo. Scopri l'ampia gamma di macchine Hymson per il taglio laser di tubi e lamiere.



Visita il nostro sito

Come Arrivare:

Provenienza da Milano: Autostrada A4, Valdastico
Autostrada A31, uscita Thiene, Zugliano, Lugo

Provenienza da Venezia: Autostrada A4, Valdastico
Autostrada A31, uscita Thiene, Zugliano, Lugo



Hymson Italy
Laser Technology

Hymson Italy srl

Via Serra, 50 · 36030 Lugo di Vicenza (VI)
Tel. 0445 1887072 · info@hymsonitaly.it
www.hymsonitaly.it · P.IVA 04225530247

Tutte le macchine soddisfano gli standard



Hymson Italy
Laser Technology

Company Profile

LA STRUTTURA DIETRO IL MARCHIO

5
SITI DI
PRODUZIONE

4
CENTRI DI
R&S

40+
PARTNER IN
TUTTO IL MONDO

LEADER NEL TAGLIO LASER FIBRA E NELL'AUTOMAZIONE, HYMSON HA UNA LUNGA STORIA DI ECCELLENZA MULTI-INDUSTRIALE NELLA PRODUZIONE DI COMPONENTI PER IPHONE E BATTERIE PER AUTO ELETTRICHE.

Hymson Italy Srl, società partecipata da Hymson Laser Technology Co., Ltd, opera nel campo dell'automazione industriale per la progettazione, costruzione e commercializzazione di impianti per il taglio dei metalli con tecnologia laser a fibra ottica

Hymson Italy è stata costituita nel 2019 in Provincia di Vicenza, in uno dei distretti europei più industrializzati, per sviluppare il mercato europeo e affrontare le nuove sfide dell'industria della lavorazione dei metalli. L'azienda, associata a Confindustria Vicenza, sta consolidando il proprio successo divenendo uno stabile punto di riferimento nel settore.

Nel contesto delle nuove tecnologie, l'ineguagliabile capacità produttiva del gruppo Hymson unita alla vitalità della ricerca e dell'innovazione, diventa un vantaggio competitivo assoluto nella riduzione del time to market in tutte le fasi della realizzazione di un nuovo prodotto dal design all'ingegnerizzazione, dalla prototipazione al lancio sul mercato.

Cosa ci rende speciali

-  **PRODOTTI AFFIDABILI**
Macchine per taglio laser fibra efficienti ed economicamente accessibili. Crediamo fermamente dell'innovazione tecnologica e progettiamo impianti che coniugano processi produttivi all'avanguardia con un servizio qualificato, puntuale nei tempi e certo nei costi.
-  **INTEGRAZIONE TECNOLOGICA PER L'INDUSTRIA 4.0**
L'integrazione dei sistemi ERP per l'interconnessione Industria 4.0, la fabbrica digitalizzata, la raccolta dati delle macchine. Lo scopo finale è aumentare la produttività migliorando i sistemi di gestione delle macchine anche da remoto.
-  **PROGETTAZIONE, RICERCA & SVILUPPO, CAPACITÀ PRODUTTIVA**
Hymson Italy beneficia di centri di R&D per la progettazione di applicazioni innovative. La validità di una nuova soluzione viene valutata in termini di efficienza, costo, affidabilità e impatto tecnico-economico sul mercato.
-  **BACKGROUND INTERNAZIONALE**
Hymson Italy è il riferimento per i clienti in EUROPA, MEDIO ORIENTE, GOLFO E NORD AFRICA per la consulenza professionale e il supporto tecnico. L'esperienza dei nostri ingegneri progettisti e project manager insieme al profilo internazionale del team di vendita, lavorano con il Cliente per garantire impianti personalizzati ad alte prestazioni e affidabilità. I nostri Clienti sono i benvenuti nello showroom di Vicenza dove vengono testate nuove applicazioni per valutare le prestazioni dei nostri impianti e l'eccellenza delle scelte tecniche.

Tube

Fiber Laser Cutting Machines

Impianti modulari ad ampia configurazione per la lavorazione di lamiere e profili tubolari con tecnologia laser a fibre ottiche. Marchio internazionale, qualità europea e impianti di produzione evoluti per la crescente domanda di innovazione di processo e di prodotto

Impianti taglio Tubi

Laser tubo HYMSON SERIE HP-D

Impianto taglio laser tubi in fibra ottica di alta gamma con tecnologia di ultima generazione

La SERIE HP-D è la scelta vincente per l'industria più esigente che chiede grandi prestazioni nel taglio per ottenere superfici senza sbavature o scaglie, massima affidabilità e ottimo ritorno di investimento. L'impianto, al top della gamma nel taglio laser dei tubi, è altamente automatizzato, con collegamento a cinque assi, rotazione ultraveloce e posizionamento ad alta precisione. L'automatizzazione di tutte le operazioni si traduce in un notevole risparmio di tempo e in un processo a fasi controllate, non legato esclusivamente alle abilità tecniche dell'operatore.



PLUS

Sistema di carico e scarico automatico ideale per lotti di grandi dimensioni e per prelevare tubi singoli da un fascio di materiale e sistema di depolverizzazione smart di elevatissime prestazioni

Sistema di controllo CNC sviluppato da Hymson in collaborazione con Beckhoff

Software professionale MASTER 5000T per il taglio laser, innovativa interfaccia di dialogo uomo-macchina sviluppata internamente da Hymson

Lavorazione a ciclo continuo 24 ore su 24, 7 giorni su 7 e altissima produttività

Peso massimo barre lavorabili: Kg/m 25

Lunghezza barre caricabili in automatico: da 2500 mm a 6200 mm

Lunghezza massima pezzo realizzabile: 6200 mm completamente lavorato; lunghezze maggiori su richiesta

Classe di protezione elettrica IP 54.

Parametri	HP 6018 D
Sorgente laser a fibra ottica potenza	1000-4000W
Ingombro della macchina (LxWxH)	12550x6020x2800 mm
Capacità di taglio	Tondo Ø 20-180mm - Quadro 20-140mm
Lunghezza della corsa asse X	0-6800mm
Precisione di posizionamento asse X	0.05mm
Velocità di posizionamento asse X	80-120m/min
Lunghezza della corsa asse Y	-140-150mm
Precisione di posizionamento asse Y	0.05mm
Velocità di posizionamento asse Y	80m/min
Lunghezza della corsa asse Z	-140-170mm - 0-180mm
Velocità di posizionamento asse Z	60m/min
Velocità di rotazione assi A / B	150rpm

Sistema di carico

Il sistema corregge in automatico la posizione del tubo sul piano di lavoro garantendo quindi la massima precisione di posizione. La funzione di rilevamento della lunghezza mostra la lunghezza di ciascun tubo da lavorare.

Sistema di scarico

Il tavolo di scarico è una piattaforma di sollevamento flessibile per pezzi più lunghe di 500 mm. Dispone della funzione di separazione tra pezzi finiti e pezzi da rottamare.

Impianti taglio Tubi

Laser tubo HYMSON SERIE MP-D

Macchina taglio laser tubi in fibra ottica ad alta affidabilità ed usabilità

Robusta, affidabile e progettata per produzioni ad alta intensità, la macchina, sostituisce le tecnologie di produzione convenzionali e offre un ottimo accesso nell'industria della lavorazione dei tubi. La serie MP è la macchina da taglio laser ideale ed economica per una varietà di tipi e spessori di tubi. Dotata di sistema di carico e scarico automatico, la serie MP può lavorare a ciclo continuo 24 ore su 24, 7 giorni su 7, con un alto tasso di produzione, bassi costi di gestione ed elevati benefici generali.



PLUS

Sistema di carico e scarico automatico ideale per lotti di grandi dimensioni e per prelevare tubi singoli da un fascio di materiale.

Software NC dedicato al taglio laser tubi MASTER 5000T sviluppato in-house da Hymson con applicazioni e funzioni di taglio uniche, interfacce intuitive, funzioni avanzate e display a grande schermo.

Sistema di depolverizzazione smart di elevatissime prestazioni

Peso massimo barre lavorabili: Kg/m da 15 a 50 in base al modello.

Lunghezza barre caricabili in automatico: da 2000 mm a 6200 mm

Lunghezza massima pezzo realizzabile: 6200 mm completamente lavorato; taglio tubi più lunghi su richiesta

Classe di protezione elettrica IP 54.

SOFTWARE PER IL NESTING

TubesT è un software di programmazione CAD/CAM automatico che integra l'intero processo di funzionamento CNC dell'impianto, inclusi disegno, manipolazione automatica o interattiva, simulazione del programma CNC, taglio combinato manuale e automatico, download e caricamento dei programmi di lavorazione.

Parametri	MP 6012 D	MP 6018 D	MP 6022 D	MP 6032 D
Potenza laser a fibra ottica	1000 - 4000W	1000 - 4000W	1000 - 4000W	1000 - 4000W
Dimensioni macchina (LxWxH)	12550x6020x2800 mm	12550x6020x2800 mm	12550x6020x2800 mm	12550x6020x2800 mm
Capacità di taglio	Tondo Ø 8-120mm Quadro 10x10-80x80mm	Tondo Ø 20-180mm Quadro 20-140mm	Tondo Ø 20-220mm Quadro 20-150mm	Tondo Ø 20-320mm Quadro 20-220mm
Lunghezza corsa ASSE X	0-7000mm	0-7000mm	0-6700mm	0-6700mm
Precisione posizionamento ASSE X	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm
Velocità posizionamento ASSE X	100m/min	100m/min	60m/min	60m/min
Lunghezza corsa ASSE Y	0-160mm	0-160mm	0-280mm	0-280mm
Precisione posizionamento ASSE Y	0.05mm	0.05mm	0.05mm	0.05mm
Velocità posizionamento ASSE Y	60m/min	60m/min	80m/min	80m/min
Lunghezza corsa ASSE Z	0-180mm	0-180mm	0-250mm	0-250mm
Velocità posizionamento ASSE Z	60m/min	60m/min	60m/min	60m/min
Velocità di rotazione ASSI A / B	150rpm	150rpm	80rpm	80rpm

Tecnologia per il taglio Tubo

Perchè usare il laser fibra per il taglio dei tubi?

Un'importante applicazione del taglio laser è il taglio e la lavorazione di tubi che vengono serrati in un mandrino per garantire lo spostamento assiale dell'oscillatore. Fondamentale è l'attenzione alle potenze utilizzate, che devono essere adatte allo spessore e al diametro del tubo per non danneggiarne la struttura.

PLUS

Velocità superiore e produttività raddoppiata rispetto al laser CO2. Le migliori performance si ottengono con l'acciaio da costruzione e l'acciaio inox di spessore medio e fine.

Maggiore efficienza e minori consumi elettrici, con una installazione più semplice, dato che non è più necessario sovrastimare la fornitura di energia.

Zero manutenzione della sorgente: il laser fibra non viene rigenerato, poiché non fa uso di gas; la qualità del laser è costante nel tempo e disponibile immediatamente all'avvio della lavorazione.

Non sono necessari utensili e maschere di fissaggio: l'altissima precisione di taglio rende superflui ulteriori lavori di finitura.

Ridotti i tempi del ciclo di lavoro grazie al carico automatico del fascio e scarico automatico programmabile.

Il taglio laser fibra permette di lavorare tutti i materiali, anche rame e ottone, alluminio e acciaio zincato senza alcun limite nella produzione di tubi e lamiera.

La tecnologia innovativa del laser fibra e la flessibilità di produzione creano ampie possibilità di progettazione e di personalizzazione. È possibile lavorare profili aperti (L, C, U, piatti) e sezioni speciali ma anche tubi di piccole dimensioni, tondi, quadri e rettangolari.

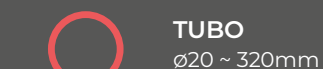
LA TECNOLOGIA DÀ FORMA ALLA CREATIVITÀ

L'impianto è progettato per la lavorazione di un'ampia varietà di forme di tubi in Acciaio inox, Acciaio al carbonio, Alluminio, Rame, Ottone, Zinco. Molteplici sezioni e dimensioni lavorabili

NON SOLO TONDI

Scegliere gli impianti laser fibra per tubo Hymson significa avere a disposizione le migliori prestazioni, unite a grande competenza e affidabilità ed ottenere tubi in qualsiasi materiale metallico perfettamente lavorati per tutte le diverse esigenze industriali.

SEZIONI E DIMENSIONI LAVORABILI



TUBO
ø20 ~ 320mm



QUADRATO
20 ~ 220mm



RETTANGOLARE
20 ~ 220mm



OVALI ED ELLETTICI
ø20 ~ 320mm



ANGOLARI E L
20 ~ 220mm



PIATTO
Da 20x5 a 220x15mm



UPN
Da 20x20 a 220x220mm



SERRAMENTI E SEZIONI SPECIALI
su richiesta

ALCUNI ESEMPI	
TUBO QUADRATO	TUBO QUADRATO
TUBO QUADRATO	TUBO TONDO
TUBO TONDO	TUBO TONDO

Impianti Combinati taglio Lamiera e Tubi

Laser fibra HYMSON SERIE HF 3015 BP

Due diverse tecnologie in un unico impianto ad alte prestazioni sia per il taglio della lamiera che del tubo

Nella produzione di pezzi che includono sagomatura, geometrie interne ripetitive e profili esterni specifici e che richiedono finiture e bordi lisci, il processo di taglio del tubo e della lamiera può essere efficacemente integrato in un'unica macchina taglio laser. Hymson Italy ha progettato un innovativo impianto combinato e compatto per il taglio laser di lamiera piana e tubo, un sistema eccezionale che combina due diverse tecnologie e si affaccia a nuove applicazioni.



PLUS

Notevole risparmio in denaro investito, tempo e spazio

Copertura protettiva dal design unico con tutti gli alloggiamenti per le parti mobili sia per lamiera che per tubi & profilati

La porta laterale avvolgibile facilita il caricamento di un tubo lungo 6 metri

L'impianto è controllato da un unico software Master 5000 T

L'impianto è conforme ai requisiti CE e di interconnettività Industria 4.0

Classe di protezione elettrica IP 54

UN VALORE AGGIUNTO

La testa laser può lavorare sia materiali in lamiera sul banco principale che spostarsi per tagliare i tubi nell'area specifica per il taglio dei tubi. La macchina è la scelta economica ideale per impianti a limitata produttività o con spazio di lavoro ridotto, mentre le prestazioni, sia sul lato dei tubi che su quello della lamiera, sono pari a quelle dei sistemi dedicati.

Parametri	HF3015 BP	Parametri	Tubo della macchina HF3015 BP	
Potenza laser a fibra ottica	1000 - 6000 W	Tubo capacità di taglio mm	Tondo Ø 20-219 Ovale 10x20 to 20x150	
Dimensioni area di lavoro	3000x1500mm	Profilato capacità di taglio mm	Quadro 20-150 Rettangolo da 20x10 a 20x150 Angolare e forme a L da 20x20 a 130x130 UPN da 20x20 a 130x130 Sezioni speciali e serramenti su richiesta	
Velocità massima di posizionamento asse X/Y	110m/min		Materiali lavorabili	Acciaio dolce Acciaio Inox Galvanizzato Ottone Rame Alluminio
Precisione di posizionamento degli assi X/Y	0.03mm/m			
Precisione di posizionamento a ripetizione degli assi X/Y	±0.02mm			
Accelerazione massima degli assi X/Y	0.6 g			
Lunghezza del binario dell'asse Z	385mm			
Velocità massima di posizionamento dell'asse Z	60m/min			
Accelerazione massima dell'asse Z	0.5 g			
Peso massimo del pezzo da lavorare	0.8 t			
Dimensioni / Peso della macchina	9800x6200mm / 9.5t			

